
Revisione n°1 del 01.02.2023

SCHEDA TECNICA

Dati rilevati dalla scheda di tecnica del nostro fornitore

DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO: Carta Podografica

COMPOSIZIONE DEL PRODOTTO: Questo materiale è prodotto come un “articolo” come definito nel 29 CFR 1910.1200 e quindi esentato dalla definizione della scheda di sicurezza.

LATO SUPERIORE DELLA CARTA:

Carta base priva di legno, provvista sul lato posteriore di una patina a capsule per ottenere intensità della copia. Questa contiene materie prime come leganti costituiti da amido, distanziatori di cellulosa, sostanze coloranti disiolte in oli. Il lato superiore è passato con caolino appositamente trattato, carbonato di calcio e altri pigmenti bianchi. Tutte le materie prime sono quelle impiegate nella produzione generale della carta.

LATO POSTERIORE DELLA CARTA:

Per la patina colorata sono state utilizzate cere naturali (vegetali o montane), paraffina, oli minerali, carbonio (nero fumo) e leganti naturali. Oltre a queste materie prime naturali non vengono usate altre sostanze chimiche.

SMALTIMENTO:

La scheda podografica può essere smaltita in inceneritore o in discarica senza conseguenze per l'uomo, gli animali o l'ambiente. Nell'inceneritore non restano residui diversi dalle normali ceneri di carta. In discarica è stata osservata un'intensa attività di microrganismi.

RISCHI:

Con l'uso conforme della carta non si producono effetti di alcun tipo che possano recare danno alla salute sia dal punto di vista tossicologico che dermatologico. L'uso della nostra scheda podografica non comporta alcun pericolo per l'ambiente.